

# Ref. 6

AN 1990-287684 [38] WPIX  
DNN N1990-221361 DNC C1990-124270  
TI Thermoplastic resin material - contains polyurethane primer layer for bag  
with good anti-slipping property.  
DC A25 A92 A94 P73 Q34  
PA (TOYM) TOYOBOKK  
CYC 1  
PI JP 02204032 A 19900814 (199038)\* 3p  
JP 2757418 B2 19980525 (199826) 3p B32B027-40  
ADT JP 02204032 A JP 1989-24364 19890201; JP 2757418 B2 JP 1989-24364 19890201  
FDT JP 2757418 B2 Previous Publ. JP 02204032  
PRAI JP 1989-24364 19890201  
IC B32B027-08; B65D065-40  
ICM B32B027-40  
ICS B32B007-02; B32B027-08; B32B027-18; B65D065-40  
AB JP 02204032 A UPAB: 19930928  
Material for bags comprises a thermoplastic film, and a primer layer(s)  
formed on one or the opposite sides of the film. The primer layer is made  
with a water-soluble or **water-dispersion capable polyurethane**  
resin, and a water-soluble **anti-static** agent. The  
static coefft. of friction by the inclination method between the primer  
layers of two films overlayed is above 0.8.  
USE/ADVANTAGE - For bags for contg. heavy materials, e.g., rice, etc.  
The bag, when stacked, has high slipping resistance and anti-  
static properties.  
0/0

L2 ANSWER 1 OF 1 WPIX COPYRIGHT 2001 DERWENT INFORMATION LTD  
 AN 1988-220293 [31] WPIX Full-text  
 DNC C1988-098335  
 TI Polyether urethane used in electrophoretic lacquer - prepared from polyalkylene ether diol, di isocyanate and sec. amine.  
 DC A25 A82 G02 M11  
 IN ARLT, K; CIBURA, K; FOBBE, H; GEIST, M; OTT, G; STRAUSS, U; C BURA, K  
 PA (BADI) BASF LACKE & FARBEN AG; (GEIS-I) GEIST M  
 CYC 15  
 PI WO---8805445 A 19880728 (198831)\* DE 18p  
 RW: AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE  
 W: BR JP US  
 DE---3701547 A 19880804 (198832)  
 EP---279198 A 19880824 (198834) DE <--  
 R: ES  
 EP---342199 A 19891123 (198947) DE  
 R: AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE  
 JP--01503239 W 19891102 (198950)  
 BR---8807325 A 19900301 (199013)  
 EP---279198 B1 19920715 (199229) DE 9p C08G-018-10 <--  
 R: AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE  
 DE---3872728 G 19920820 (199235) C08G-018-10  
 ES---2042604 T3 19931216 (199403) C08G-018-10  
 JP--94049841 B2 19940629 (199424) C09D-005-44  
 US---5879754 A 19990309 (199917) B05D-001-04  
 ADT WO---8805445 A 1988WO-EP00035 19880120; DE---3701547 A 1987DE-3701547  
 19870121; EP---279198 A 1988EP-0100762 19880120; EP---342199 A  
 1988EP-0901245 19880120; JP--01503239 W 1988JP-0501455 19880120;  
 EP---279198 B1 1988EP-0100762 19880120; DE---3872728 G 1988DE-3872728  
 19880120, 1988EP-0100762 19880120; ES---2042604 T3 1988EP-0100762  
 19880120; JP--94049841 B2 1988JP-0501455 19880120, 1988WO-EP00035  
 19880120; US---5879754 A Cont of 1989US-0391528 19890721, Cont of  
 1993US-0005923 19930119, 1994US-0293906 19940822  
 FDT DE---3872728 G Based on EP---279198; ES---2042604 T3 Based on  
 EP---279198; JP--94049841 B2 Based on JP--01503239, Based on WO---8805445  
 PRAI 1987DE-3701547 19870121  
 REP DE---1078321; FR---2162015; US---2917486; US---4009307; US---4137376;  
 US---4522986; US---4137276; US---4039307  
 IC ICM B05D-001-04; C08G-018-10; C09D-005-44  
 ICS B29C-071-02; C07C-127-15; C08G-018-28; C08G-018-32; C08G-018-48;  
 C08G-018-83; C08L-075-00; C09D-007-06; H05C-001-00  
 AB WO 8805445 A UPAB: 19930923 Polyether-urethanes are of formula (I), where R1 = H  
 or 1-8C alkyl; R2 = 2-10C alkylene, 6-20C cycloalkylene or 6-20C arylene; R3 and R4  
 = opt. substd. 1-8C alkyl or together = a ring; n = 2-180; m = 1-15. (I) are  
 prepared by reacting a polyalkylene ether diol (II) with excess aromatic and/or  
 aliphatic diisocyanates (III) to an NCO-terminated intermediate (IV) and then  
 reacting these NCO gps. with sec. amines (V). (V) are alkylalkanolamines or  
 dialkanolamines and may also contain blocked prim. amino gp(s). An aliphatic and/or  
 aromatic diisocyanate can be used as chain extender. (II) is an ethylene oxide-  
 propylene oxide copolymer (IIA). USE/ADVANTAGE - (I) are used as levelling agents  
 for aqueous lacquers, especially CED lacquers. They reduce pitting, even in the  
 presence of impurities, and have functional gps., which can react with the  
 crosslinker in the CED binder. 0/0  
 FS CPI  
 FA AB  
 MC CPI: A05-G03; A12-B01K; G02-A02H; M11-G

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: 88100762.9

Int. Cl.<sup>4</sup>: C08G 18/10, C08G 18/28,  
 C08G 18/32, C08G 18/48,  
 C09D 7/06, C09D 5/44

Anmeldetag: 20.01.88

Priorität: 21.01.87 DE 3701547

Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
 24.08.88 Patentblatt 88/34

Benannte Vertragsstaaten:  
 ES

Anmelder: BASF Lacke + Farben  
 Aktiengesellschaft  
 Max-Winkelmann-Strasse 80  
 D-4400 Münster(DE)

Erfinder: Geist, Michael, Dr.  
 Fürstenstrasse 28  
 D-6700 Ludwigshafen(DE)  
 Erfinder: Fobbe, Helmut, Dr.  
 Liebigweg 5  
 D-4400 Münster(DE)

Erfinder: Strauss, Udo, Dr.  
 Wüllnerstrasse 16  
 D-4400 Münster(DE)

Erfinder: Ott, Günther, Dr.  
 Von-Holte-Strasse 101 a  
 D-4400 Münster(DE)

Erfinder: Arit, Klaus, Dr.  
 Merschwiess 41  
 D-4403 Senden(DE)

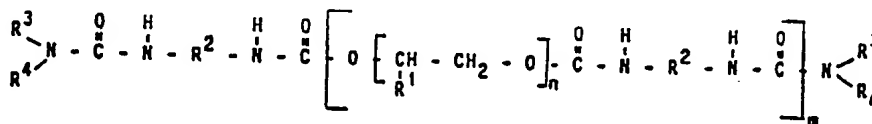
Erfinder: Cibura, Klaus, Dr.  
 25680 W. 12 Mile Road  
 Southfield, MI 48034(US)

Vertreter: Löffert, Elmar, Dr.  
 BASF Lacke + Farben AG Patentabteilung  
 Max-Winkelmann-Strasse 80 Postfach 61 23  
 D-4400 Münster(DE)

EP 0 279 198 A1

Polyetherurethan, Verfahren zu seiner Herstellung, Verlaufshilfsmittel und Verwendung des Polyetherurethans.

Die Erfindung betrifft ein Polyetherurethan der allgemeinen Formel



in der bedeuten:

$R^1$  = H oder ein Alkydrest mit 1 bis 8 C-Atomen

$R^2$  = ein Alkylenrest mit 2 bis 10 C-Atomen oder ein Cycloalkylenrest mit 6 bis 20 C-Atomen oder ein Arylenrest mit 6 bis 20 C-Atomen

$R^3$ ,  $R^4$  = ein ggf. substituierter Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen oder ein gemeinsamer Ring, dessen Glieder  $R^3$  und  $R^4$  sind

$n$  = 2 bis 180

$m$  = 1 bis 15

Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zu seiner Herstellung, ein Verlaufshilfsmittel für wäßrige Lacke und die Verwendung der Polyetherurethane als Verlaufshilfsmittel in wäßrigen, kathodisch abscheidbaren Elektrotauchlacken.

Polyetherurethan, Verfahren zu seiner Herstellung, Verlaufshilfsmittel und Verwendung des Polyetherurethans

Die Erfindung betrifft ein Polyetherurethan, ein Verfahren zu seiner Herstellung, ein Verlaufshilfsmittel sowie die Verwendung des Polyetherurethans.

Die kationische Elektrotacklackierung (KTL) ist ein vor allem zum Grundieren häufig angewandtes Lackierverfahren, insbesondere im Bereich der Automobilgrundierungen, bei dem wasserverdünnbare, kationische Gruppen tragende Kunstharze mit Hilfe von Gleichstrom auf elektrisch leitende Körper aufgebracht werden.

Elektrotacklackbäder des oben beschriebenen Typs sind z.B. in folgenden Patentdokumenten offenbart: US-PS 3,799,854; US-PS 3,984,299; US-PS 4,031,050; US-PS 4,252,703; US-PS 4,332,711 and DE-PS 3108073.

Es ist bekannt, daß mit Lacksystemen dieser Art qualitativ hervorragende Lackierungen erzielt werden können.

Ein Nachteil all dieser Systeme ist jedoch ihre Sensitivität gegenüber in die KTL-Bäder eingebrachten Verunreinigungen. Für die Störsubstanzen gibt es mannigfache Quellen. So können z.B. im Automobilbau Tiefziehfette, Korrosionsschutzfette, Nahtabdichtungsmaterialien, Schmierfette der Förderanlagen usw. in die KTL-Bäder gelangen. Bei der Abscheidung des Lackmaterials werden diese Verunreinigungen mit in den Film eingebracht. Beim Einbrennen des Lackfilms kann es dann aufgrund der Unverträglichkeit zwischen dem Lackbindemittel und der Verunreinigung zu den dem Fachmann wohlbekannten Filmstörungen wie Kratern und dergleichen kommen.

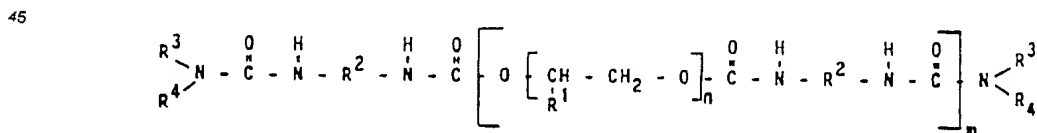
In der Vergangenheit wurden sehr umfangreiche Versuche unternommen, durch Additive die Unverträglichkeit zu überbrücken bzw. das Lackmaterial störungsresistenter einzustellen. Eine Möglichkeit hierfür bietet die Verwendung von Silikonölen. Diese können wassermischbar oder unmischbar sein. Ebenso können sie mit reaktiven Gruppen modifiziert sein, so z.B. mit Hydroxyl- oder Aminogruppen. Gemeinsam ist jedoch dieser Gruppe von Additiven, daß sie zwar die Oberflächenstörungen beseitigen können, jedoch in aller Regel schwerwiegende Haftungsprobleme für nachfolgende Lackschichten wie Füller und Decklacke verursachen.

Daher wurde versucht, durch geeignete organische Harze die Kontaminationsresistenz der KTL-Bindemittel zu verbessern. In der Japanischen Patent-Anmeldung J 6 1115 974 wird ein Umsetzungsprodukt aus einem mit Dimerfettsäure modifizierten Polyepoxidharz mit Polyoxoalkylenpolyamin beschrieben. Dieses Produkt soll die Kraternigung von KTL-Materialien unterdrücken. In der EP 70 550 wird ein Umsetzungsprodukt eines Polyepoxidharzes mit einem Polyoxoalkylenpolyamin mit primären Aminogruppen beschrieben. Auch dieses Material soll die KTL-Filme verbessern durch Eliminierung oder zumindest Minimierung der Kraternigung. Aber auch diese Produkte führen zu nachhaltigen Zwischenhaftungsproblemen für Füller und Decklacke.

Es ist Aufgabe der vorliegenden Erfindung, neue Polyetherurethane, die als Verlaufshilfsmittel geeignet sind, sowie ein Verfahren zu ihrer Herstellung anzugeben.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß diese genannten Probleme beseitigt werden, wenn man ein Produkt zur Verfügung stellt, das aufgrund seiner chemischen Struktur in KTL-Bindemitteln die Kraternigung reduziert und andererseits über funktionelle Gruppen mit dem Vernetzungshilfsmittel im KTL-Bindemittel während des Einbrennvorganges reagieren kann. Diese Additive sind Umsetzungsprodukte von Polyalkyletherdiolen mit aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten im Molverhältnis von etwa n: (n+1); die verbliebenen Isocyanatgruppen werden in einem zweiten Reaktionsschritt mit sekundären Aminen weitermodifiziert.

Gegenstand der Erfindung ist also ein Polyetherurethan der allgemeinen Formel



50

in der bedeuten:

R<sup>1</sup> = H oder ein Alkyldrest mit 1 bis 8 C-Atomen

R<sup>2</sup> = der Alkylenrest mit 2 bis 10 C-Atomen oder ein Cycloalkylenrest mit 6 bis 20 C-Atomen oder ein Arylenrest mit 6 bis 20 C-Atomen

$R^3, R^4$  = ein ggf. substituierter Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen oder ein gemeinsamer Ring, dessen Glieder  $R^3$  und  $R^4$  sind

$n$  = 2 bis 180

$m$  = 1 bis 15

- 5 Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zur Herstellung eines Polyetherurethans, bei dem ein Polyalkylenetherdiol mit einem Überschuß an aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten zu einem Zwischenprodukt mit endständigen Isocyanatgruppen und anschließend diese Isocyanatgruppen mit sekundären Aminen umgesetzt werden, ein Verlaufshilfsmittel für wäßrige Lacke, bestehend aus oder enthaltend das erfindungsgemäße Polyetherurethan sowie seine Verwendung insbesondere in wäßrigen, 10 kathodisch abscheidbaren Elektrotauchlacken.

Die Polyalkylenetherdiole sind Umsetzungsprodukte von Wasser, aliphatischen oder aromatischen Diolen und Monoepoxiden. Das Molekulargewicht kann hierbei über die Stöchiometrie in weiten Grenzen variiert werden. Bevorzugt werden für den erfindungsgemäßen Zweck Molekulargewichte zwischen 500 und 8000, insbesondere werden Molekulargewichte zwischen 1000 und 5000 bevorzugt. Die geeigneten Monoepoxide sind dem Fachmann geläufig. Hierzu gehören z.B. Ethylenoxid, Propylenoxid und Butylenoxid. Diese 15 können einzelnen oder als Gemisch eingesetzt werden. Wird ein Polyalkylenether aus verschiedenen Monoepoxiden gewünscht, so sind dem Fachmann Möglichkeiten geläufig, statistische Copolymere oder Blockcopolymere aufzubauen.

Als aliphatische Diole eignen sich prinzipiell alle aliphatischen Diole, bevorzugt werden Diole mit 20 primären Hydroxylgruppen, also Diole wie Ethylenglykol oder Diethylenglykol.

Als aromatische Diole haben sich insbesondere Resorzinol, Bisphenol A und Bisphenol F bewährt.

Zur Kettenverlängerung der Polyalkylenetherdiole eignen sich aromatische und aliphatische Diisocyanate. Auch diese Substanzklassen sind dem Fachmann geläufig, so daß hier nur stellvertretend einige geeignete Typen genannt werden sollen. Hierzu gehören Toluylendiisocyanat, 4,4'-Diisocyanatodiphenylmethan, 25 Hexamethyldiisocyanat und Isophorondiisocyanat. Diese Isocyanate werden bei Raumtemperatur bzw. bei erhöhter Temperatur gegebenenfalls in Gegenwart von Lösemitteln, die nicht mit Isocyanatgruppen reagieren können, umgesetzt. Die Reaktion kann mit den üblichen Katalysatoren für die Isocyanat-Hydroxygruppenreaktion beschleunigt werden. Insbesondere sind zinnorganische Verbindungen wie Dibutylzinnlaurat geeignet.

30 Die Polyalkylenetherdiole werden mit den Diisocyanaten in solchen stöchiometrischen Mengen umgesetzt, so daß das Zwischenprodukt über endständige Isocyanatgruppen verfügt. Allgemein ausgedrückt ist das Verhältnis Polyalkylenether zu Diisocyanat etwa  $n : (n + 1)$ .

Diese endständigen Isocyanatgruppen werden nun in einer nachfolgenden Reaktionsstufe mit sekundären Aminen weiter umgesetzt. Die geeigneten sekundären Amine gehören zu den Dialkylaminen wie Dimethylamin oder Dibutylamin, zu den Alkylalkanolaminen wie Methylethanolamin oder Ethylethanolamin, zu den Dialkanolaminen wie Diethanolamin. Geeignet sind auch Polyamine mit einer sekundären Aminogruppe und weiteren primären Aminogruppen. Die primären Aminogruppen müssen jedoch vor der Umsetzung mit den Isocyanatgruppenhaltigen Zwischenprodukten blockiert werden, um somit eine 35 ungewünschte Kettenverlängerung oder ein Gellieren zu verhindern. Eine bestens bekannte Methode zum Blockieren primärer Aminogruppen ist die Umsetzung mit Ketonen. Ein Beispiel eines so modifizierten Polyamins ist das Diketimin aus Diethylentriamin und Methylisobutylketon. Die Ketimingruppen werden nach Überführung des Additivs in das wäßrige Milieu durch Spaltung durch das Wasser wieder zerstört, das heißt, das Additiv weist danach wieder primäre Aminogruppen auf.

Die Additive können bei der Herstellung der KTL-Bindemittel zugesetzt werden, sie können jedoch auch 45 separat durch Zusatz von organischen Säuren und Wasser in die wäßrige Anlösung überführt werden. Diese wäßrige Anlösung kann nun bei Bedarf in geeigneten Mengen, vorzugsweise zwischen 1 und 20 Gewichtsteilen des Additivs (Festkörper) auf KTL-Bindemittel (Festkörper) dem KTL-Bad zugesetzt werden.

Die erfindungsgemäße Herstellung und Verwendung der Verlaufshilfsmittel wird im folgenden in Beispielen erläutert. Diese sollen jedoch den Erfindungsgedanken nicht einschränken. 50

#### Beispiele:

Die eingesetzten KTL-Bindemittel und Pigmentpasten entsprechen dem Beispiel 2 55 (Bindemitteldispersion) der DE-PS 3108073 und dem Beispiel 7 (Pigmentpaste) der EP 102501 B1.

#### 1. Herstellung der Additive

## Allgemeine Synthesevorschrift

Das Diisocyanat wird mit Methylisobutylketon (MIBK) in einem geeigneten Reaktionsgefäß unter Stickstoff vorgelegt, auf 50°C erwärmt und mit Dibutylzinndilaurat versetzt. Darauf läßt man das Polyalkylenetherdiol in solcher Geschwindigkeit zulaufen, daß die Temperatur 70°C nicht übersteigt. Sobald das theoretische NCO-Äquivalentgewicht erreicht ist, gibt man das sekundäre Amin zu. Man läßt die Temperatur auf 90°C ansteigen und hält diese, bis alle Isocyanatgruppen umgesetzt sind.

10

Additiv I 243,1 Teile Hexamethylendiisocyanat  
 364,6 Teile Methylisobutylketon (MIBK)  
 0,5 Teile Dibutylzinndilaurat  
 1162,8 Teile Pluriol PE 3100<sup>1)</sup>  
 349,7 Teile Ketimin<sup>2)</sup>

15

1) Pluriol PE 3100: Polyalkylenetherdiol der BASF AG, Copolymer auf Basis von Ethylenoxid-Propylenoxid, Molekulargewicht 1100  
 2) Ketimin: Umsetzungsprodukt aus Diethylentriamin und MIBK mit MIBK-Überschuß, Aminäquivalent  
 130.

20

Additiv II 122,4 Teile Hexamethylendiisocyanat  
 377,6 Teile MIBK  
 0,5 Teile Dibutylzinndilaurat  
 1300,8 Teile Pluriol PE 6200<sup>1)</sup>  
 89,4 Teile Ketimin<sup>2)</sup>  
 34,3 Teile Methylethanolamin

30

1) Pluriol PE 6200: Polyalkylenetherdiol der BASF AG, Copolymer auf Basis von Ethylenoxid - Propylenoxid, Molekulargewicht 2500  
 2) Ketimin: siehe Additiv I

35

Additiv III 190,7 Teile Hexamethylendiisocyanat  
 309,3 Teile MIBK  
 0,5 Teile Dibutylzinndilaurat  
 1045,3 Teile Dianol 3310<sup>1)</sup>  
 105,6 Teile Ketimin<sup>2)</sup>

40

1) Dianol 3310: Polyalkylenetherdiol der AKZO auf Basis ethoxiliertem Bisphenol A, Molekulargewicht 1020

45

2) Ketimin: siehe Additiv I

## 2. Abmischung der Dispersionen mit den Additiven

50

Die Herstellung der Bindemitteldispersion ist im Beispiel 2 der DE-PS 3108073 beschrieben. Diese Dispersion ohne Zusätze dient als Vergleichsdispersion.

55

Dispersion Ia

203,5 Teile des Additivs I werden mit 7,22 Teilen Eisessig und 338,1 Teilen entionisiertem Wasser vermischt. Diese Additivmischung wird dann langsam in 4500 Teile Bindemitteldispersion eingerührt. Anschließend wird mit weiteren 1193,2 Teilen Wasser ein Festkörper von 30 % eingestellt. Der Gehalt an Additiv beträgt 9,5 % fest auf fest.

Dispersion Ib

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:  
 278,4 Teile Additiv I  
 9,88 Teile Eisessig  
 462,5 Teile entionisiertes Wasser  
 4500,0 Teile Bindemitteldispersion  
 1205,4 Teile entionisiertes Wasser  
 Der Gehalt an Additiv beträgt 13 % fest auf fest.

Dispersion IIa

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:  
 130,9 Teile Additiv II  
 3,63 Teile Eisessig  
 211,2 Teile entionisiertes Wasser  
 4500,0 Teile Bindemitteldispersion  
 1194,4 Teile entionisiertes Wasser  
 Der Gehalt an Additiv beträgt 6 % fest auf fest.

Dispersion IIb

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:  
 207,2 Teile Additiv II  
 5,75 Teile Eisessig  
 334,2 Teile entionisiertes Wasser  
 4500,0 Teile Bindemitteldispersion  
 1193,2 Teile entionisiertes Wasser  
 Der Gehalt an Additiv beträgt 9,5 % fest auf fest.

Dispersion IIIa

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:  
 128,7 Teile Additiv III  
 2,52 Teile Eisessig  
 213,3 Teile entionisiertes Wasser  
 4500,0 Teile Bindemitteldispersion  
 1194,4 Teile entionisiertes Wasser  
 Der Gehalt an Additiv beträgt 6 % fest auf fest.

Dispersion IIIb

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:  
 278,8 Teile Additiv III  
 5,45 Teile Eisessig.



462,2 Teile entionisiertes Wasser  
 4500,0 Teile Bindemitteldispersion  
 1205,4 Teile entionisiertes Wasser  
 Der Gehalt an Additiv beträgt 13 % fest auf fest.

5

### 3. Herstellung der Lackbäder

In einem geeigneten Gefäß werden 1675 Teile entionisiertes Wasser vorgelegt und mit 25 Teilen 10%iger Essigsäure versetzt. Hierhinein werden 2279 Teile der Bindemitteldispersion und 775 Teile der Pigmentpaste eingerührt und mit 246 Teilen entionisiertem Wasser aufgefüllt. Von den Abscheidungen werden die Lackbäder 3 Tage unter Rühren gealtert.

### 4. Abscheidung der Lacke

Die Filme wurden auf zinkphosphatierten Stahlblechen, die als Kathode geschaltet wurden, während 2 min mit 300 V abgeschieden. Nach der üblichen Nachbehandlung wurden die Filme bei 175°C während 20 min eingebrannt.

20

### 5. Abscheideergebnisse

Dispersion	Ia	Ib	IIa	IIb	IIIa	IIIb	Vergleich
Schichtdicke(,um)	32	35	30	32	31	34	31
Verlauf <sup>1)</sup>	1	0,5	0,5	0	0,5	0	1,5
Krater/dm <sup>2</sup>	0	0	0,5	0	0,5	0	2

30

1) Verlauf: 0 bis 5 (gut - schlecht)

35

Diese Filme wurden nun mit einem handelsüblichen Wasserfüller und einem weißen Alkyddecklack versehen und 240 h im Schwitzwasser-Konstant-Klima getestet. Danach wurde die Haftung der Filme mittels Gitterschnitt und Tesaabriß geprüft.

Dispersion	Ia	Ib	IIa	IIb	IIIa	IIIb	Vergleich
Haftung <sup>1)</sup>	0,5	0	0,5	0	1	0	0,5

40

1) Note 0 bis 5 (gut - schlecht)

45

Die KTL-Bänder wurden anschließend mit 0,1% ASTM-Öl kontaminiert. Das Öl wurde an einem Tag eingerührt. Danach erfolgten Abscheidungen aus den Bädern wie oben beschrieben.

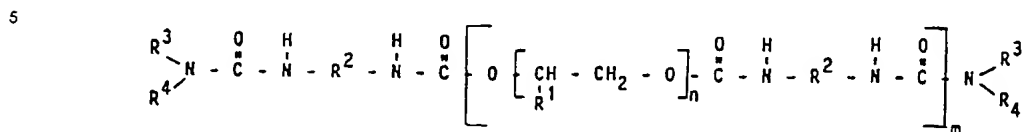
50

Dispersion	Ia	Ib	IIa	IIb	IIIa	IIIb	Vergleich
Krater/dm <sup>2</sup>	2	0	4	1	2	2	50

55

## Ansprüche

## 1. Polyetherurethan der allgemeinen Formel



in der bedeuten:

R<sup>1</sup> = H oder ein Alkydrest mit 1 bis 8 C-Atomen

R<sup>2</sup> = ein Alkylenrest mit 2 bis 10 C-Atomen oder ein Cycloalkylenrest mit 6 bis 20 C-Atomen oder ein Arylenrest mit 6 bis 20 C-Atomen

R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> = ein ggf. substituierter Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen oder ein gemeinsamer Ring, dessen Glieder R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> sind

n = 2 bis 180

m = 1 bis 15

2. Verfahren zur Herstellung eines Polyetherurethans, bei dem ein Polyalkylenetherdiol mit einem Überschuß an aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten zu einem Zwischenprodukt mit endständigen Isocyanatgruppen und anschließend diese Isocyanatgruppen mit sekundären Aminen umgesetzt werden.

3. Verlaufshilfsmittel für wäßrige Lacke, bestehend aus dem oder enthaltend das Polyetherurethan nach Anspruch 1.

4. Polyetherurethan, Verfahren zur Herstellung desselben oder Verlaufshilfsmittel nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das sekundäre Amin ein Alkylalkanolamin oder Dialkanolamin ist.

5. Polyetherurethan, Verfahren zur Herstellung desselben oder Verlaufshilfsmittel nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das sekundäre Amin zusätzlich eine oder mehrere blockierte primäre Aminogruppen enthält.

6. Polyetherurethan, Verfahren zur Herstellung desselben oder Verlaufshilfsmittel nach Anspruch 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß zur Kettenverlängerung ein aliphatisches Diisocyanat eingesetzt wird bzw. eingesetzt worden ist.

7. Polyetherurethan, Verfahren zur Herstellung desselben oder Verlaufshilfsmittel nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß zur Kettenverlängerung ein aromatisches Diisocyanat eingesetzt wird bzw. eingesetzt worden ist.

8. Polyetherurethan, Verfahren zur Herstellung desselben oder Verlaufshilfsmittel nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Polyether ein Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid ist.

9. Verwendung der Polyetherurethane nach den Ansprüchen 1 oder 4 bis 8 als Verlaufshilfsmittel in wäßrigen, kathodisch abscheidbaren Elektrottauchlacken.



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 10 0762

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
X	DE-B-1 078 321 (BAYER) * Anspruch; Spalte 2, Zeilen 26-32; Spalte 3, Zeilen 1-66 * ---	1,2,4,6 -8	C 08 G 18/10 C 08 G 18/28 C 08 G 18/32
X	US-A-4 522 986 (W.T. SHORT et al.) * Anspruch 1; Spalte 2, Zeilen 39-64; Spalte 6, Zeilen 31-68 * ---	1-4,6	C 08 G 18/48 C 09 D 7/06 C 09 D 5/44
X	US-A-4 137 276 (J. SIROTA) * Ansprüche 1-3; Spalte 3, Zeilen 21-59 * ---	1,2,5-8	
A	US-A-4 009 307 (J.A. ERIKSON et al.) * Ansprüche 1,2,4,10; Spalte 3, Zeilen 27-58 * ---	1	
A	US-A-2 917 486 (J.A. NELSON et al.) * Ansprüche 1,2,7; Spalte 2, Zeilen 25-64; Spalte 9, Zeilen 5-40 * ---	1	
A	FR-A-2 162 015 (WITCO CHEMICAL CORP.) * Anspruch 1; Seite 6, Zeilen 9-17 * -----	1	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			C 08 G C 09 D
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 27-04-1988	Prüfer VAN PUYMBROECK M.A.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer: **0 279 198 B1**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(45) Veröffentlichungstag der Patentschrift: 15.07.92

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **C08G 18/10, C08G 18/28,  
C08G 18/32, C08G 18/48,  
C09D 7/06, C09D 5/44**

(21) Anmeldenummer: 88100762.9

(22) Anmeldetag: 20.01.88

Verbunden mit 88901245.6/0342199  
(europäische  
Anmeldenummer/Veröffentlichungsnummer)  
durch Entscheidung vom 01.06.90.

(54) **Elektrotauchlack.**

(30) Priorität: 21.01.87 DE 3701547

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
24.08.88 Patentblatt 88/34(45) Bekanntmachung des Hinweises auf die  
Patenterteilung:  
15.07.92 Patentblatt 92/29(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE(56) Entgegenhaltungen:  
DE-B- 1 078 321 FR-A- 2 162 015  
US-A- 2 917 486 US-A- 4 009 307  
US-A- 4 137 276 US-A- 4 522 986(73) Patentinhaber: **BASF Lacke + Farben Aktien-  
gesellschaft**  
Max-Winkelmann-Strasse 80  
W-4400 Münster(DE)(72) Erfinder: Geist, Michael, Dr.  
Fürstenstrasse 28  
W-6700 Ludwigshafen(DE)  
Erfinder: Fobbe, Helmut, Dr.

Liebigweg 5  
W-4400 Münster(DE)  
Erfinder: Strauss, Udo, Dr.  
Wüllnerstrasse 16  
W-4400 Münster(DE)  
Erfinder: Ott, Günther, Dr.  
Von-Holte-Strasse 101 a  
W-4400 Münster(DE)  
Erfinder: Arit, Klaus, Dr.  
Merschwele 41  
W-4403 Senden(DE)  
Erfinder: Cibura, Klaus, Dr.  
25680 W. 12 Mile Road  
Southfield, MI 48034(US)

(74) Vertreter: Liefert, Elmar, Dr.  
**BASF Lacke + Farben AG Patentabteilung**  
Max-Winkelmann-Strasse 80 Postfach 61 23  
W-4400 Münster(DE)

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Rank Xerox (UK) Business Services

EP 0 279 198 B1

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen wäßrigen, kathodisch abscheidbaren Elektrotacklack und die Verwendung von Polyetherurethanen als Verlaufshilfsmittel in wäßrigen, kathodisch abscheidbaren Elektrotacklacken.

Die kationische Elektrotacklackierung (KTL) ist ein vor allem zum Grundieren häufig angewandtes Lackverfahren, insbesondere im Bereich der Automobilgrundierungen, bei dem wasser verdünnbare, kationische Gruppen tragende Kunstharze mit Hilfe von Gleichstrom auf elektrisch leitende Körper aufgebracht werden.

Elektrotacklackbäder des oben beschriebenen Typs sind z.B. in folgenden Patentdokumenten offenbart: US-PS 3,799,854; US-PS 3,984,299; US-PS 4,031,050; US-PS 4,252,703; US-PS 4,332,711 und DE-PS 3108073.

Es ist bekannt, daß mit Lacksystemen dieser Art qualitativ hervorragende Lackierungen erzielt werden können.

Ein Nachteil all dieser Systeme ist jedoch ihre Sensitivität gegenüber in die KTL-Bäder eingebrachten Verunreinigungen. Für die Störsubstanzen gibt es mannigfache Quellen. So können z.B. im Automobilbau Tiefziehfette, Korrosionsschutzfette, Nahtabdichtungsmaterialien, Schmierfette der Förderanlagen usw. in die KTL-Bäder gelangen. Bei der Abscheidung des Lackmaterials werden diese Verunreinigungen mit in den Film eingebracht. Beim Einbrennen des Lackfilms kann es dann aufgrund der Unverträglichkeit zwischen dem Lackbindemittel und der Verunreinigung zu den dem Fachmann wohl bekannten Filmstörungen wie Kratern und dergleichen kommen.

In der Vergangenheit wurden sehr umfangreiche Versuche unternommen, durch Additive die Unverträglichkeit zu überbrücken bzw. das Lackmaterial störungsresistenter einzustellen. Eine Möglichkeit hierfür bietet die Verwendung von Silikonölen. Diese können wassermischbar oder unmischbar sein. Ebenso können sie mit reaktiven Gruppen modifiziert sein, so z.B. mit Hydroxyl- oder Aminogruppen. Gemeinsam ist jedoch dieser Gruppe von Additiven, daß sie zwar die Oberflächenstörungen beseitigen können, jedoch in aller Regel schwerwiegende Haftungsprobleme für nachfolgende Lackschichten wie Füller und Decklacke verursachen.

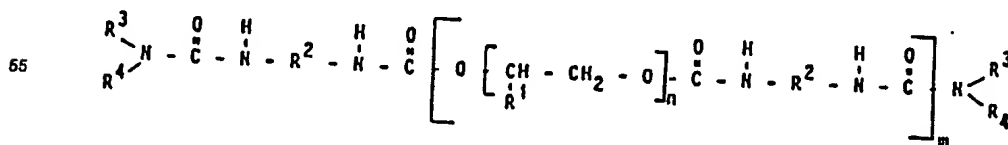
Daher wurde versucht, durch geeignete organische Harze die Kontaminationsresistenz der KTL-Bindemittel zu verbessern. In der Japanischen Patent-Anmeldung JP-A 6 1115 974 wird ein Umsetzungsprodukt aus einem mit Dimerfettsäure modifizierten Polyepoxidharz mit Polyoxyalkylenpolyamin beschrieben. Dieses Produkt soll die Kraterneigung von KTL-Materialien unterdrücken. In der EP-A 70 550 wird ein Umsetzungsprodukt eines Polyepoxidharzes mit einem Polyoxyalkylenpolyamin mit primären Aminogruppen beschrieben. Auch dieses Material soll die KTL-Filme verbessern durch Eliminierung oder zumindest Minimierung der Kraterneigung. Aber auch diese Produkte führen zu nachhaltigen Zwischenhaftungsproblemen für Füller und Decklacke.

Es ist Aufgabe der vorliegenden Erfindung, Polyetherurethane, die als Verlaufshilfsmittel geeignet sind, sowie ein Verfahren zu ihrer Herstellung anzugeben.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß diese genannten Probleme beseitigt werden, wenn man ein Produkt zur Verfügung stellt, das aufgrund seiner chemischen Struktur in KTL-Bindemitteln die Kraterneigung reduziert und andererseits über funktionelle Gruppen mit dem Vernetzungshilfsmittel im KTL-Bindemittel während des Einbrennvorganges reagieren kann. Diese Additive sind Umsetzungsprodukte von Polyalkylenetherdiolen mit aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten im Molverhältnis von etwa m: (m + 1) (d.h., das Diisocyanat wird in einem Überschuß von etwa einem Mol eingesetzt); die verbliebenen Isocyanatgruppen werden in einem zweiten Reaktionsschritt mit sekundären Aminen weitermodifiziert.

Gegenstand der Erfindung ist ein wäßriger, kathodisch abscheidbarer Elektrotacklack, der dadurch gekennzeichnet ist, daß er ein Polyetherurethan als Verlaufshilfsmittel enthält, wobei das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem ein Polyalkylenetherdiol mit einem Überschuß an aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten zu einem Zwischenprodukt mit endständigen Isocyanatgruppen umgesetzt wird und diese Isocyanatgruppen anschließend mit sekundären Aminen, die gegebenenfalls zusätzlich blockierte primäre Aminogruppen enthalten können, umgesetzt werden.

Das Polyetherurethan hat die allgemeine Formel



in der bedeuten:

- $R^1 =$  H oder ein Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen  
 $R^2 =$  ein Alkylrest mit 2 bis 10 C-Atomen oder ein Cycloalkylrest mit 6 bis 20 C-Atomen  
 oder ein Arylrest mit 6 bis 20 C-Atomen  
 5  $R^3$  und  $R^4 =$  ein ggf. substituierter Alkylrest mit 1 bis 8 C-Atomen oder gemeinsam ein Ring, dessen Glieder  $R^3$  und  $R^4$  sind  
 $n =$  2 bis 180  
 $m =$  1 bis 15

Die Erfindung betrifft auch die Verwendung von Polyetherurethanen, die durch ein Herstellungsverfahren erhältlich sind, bei dem ein Polyalkylenetherdiol mit einem Überschuß an aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten zu einem Zwischenprodukt mit endständigen Isocyanatgruppen umgesetzt wird und diese Isocyanatgruppen anschließend mit sekundären Aminen, die gegebenenfalls zusätzlich blockierte primäre Aminogruppen enthalten können, umgesetzt werden, als Verlaufshilfsmittel in wäßrigen, kathodisch abscheidbaren Elektrottauchlacken.

Die Polyalkylenetherdiole sind Umsetzungsprodukte von Wasser, aliphatischen oder aromatischen Diolen und Monoepoxiden. Das Molekulargewicht kann hierbei über die Stöchiometrie in weiten Grenzen variiert werden. Bevorzugt werden für den erfindungsgemäßen Zweck Molekulargewichte zwischen 500 und 8000, insbesondere werden Molekulargewichte zwischen 1000 und 5000 bevorzugt. Die geeigneten Monoepoxide sind dem Fachmann geläufig. Hierzu gehören z.B. Ethylenoxid, Propylenoxid und Butylenoxid. Diese können einzeln oder als Gemisch eingesetzt werden. Wird ein Polyalkylenether aus verschiedenen Monoepoxiden gewünscht, so sind dem Fachmann Möglichkeiten geläufig, statistische Copolymere oder Blockcopolymere aufzubauen.

Als aliphatische Diole eignen sich prinzipiell alle aliphatischen Diole, bevorzugt werden Diole mit primären Hydroxylgruppen, also Diole wie Ethylenglykol oder Diethylenglykol.

Als aromatische Diole haben sich insbesondere Resorzinol, Bisphenol A und Bisphenol F bewährt.

Zur Kettenverlängerung der Polyalkylenetherdiole eignen sich aromatische und aliphatische Diisocyanate. Auch diese Substanzklassen sind dem Fachmann geläufig, so daß hier nur stellvertretend einige geeignete Typen genannt werden sollen. Hierzu gehören Toluylendiisocyanat, 4,4'-Diisocyanatodiphenylmethan, Hexamethyldiisocyanat und Isophorondiisocyanat. Diese Isocyanate werden bei Raumtemperatur bzw. bei erhöhter Temperatur gegebenenfalls in Gegenwart von Lösemitteln, die nicht mit Isocyanatgruppen reagieren können, umgesetzt. Die Reaktion kann mit den üblichen Katalysatoren für die Isocyanat-Hydroxylgruppenreaktion beschleunigt werden. Insbesondere sind zinnorganische Verbindungen wie Dibutylzinndilaurat geeignet.

Die Polyalkylenetherdiole werden mit den Diisocyanaten in solchen stöchiometrischen Mengen umgesetzt, daß das Zwischenprodukt über endständige Isocyanatgruppen verfügt. Allgemein ausgedrückt ist das Verhältnis Polyalkylenether zu Diisocyanat etwa  $m : (m + 1)$  (d.h., das Diisocyanat wird in einem Überschuß von etwa einem Mol eingesetzt).

Diese endständigen Isocyanatgruppen werden nun in einer nachfolgenden Reaktionsstufe mit sekundären Aminen weiter umgesetzt. Die geeigneten sekundären Amine gehören zu den Dialkylaminen wie Dimethylamin oder Dibutylamin, zu den Alkylalkanolaminen wie Methylethanolamin oder Ethylethanolamin, zu den Dialkanolaminen wie Diethanolamin. Geeignet sind auch Polyamine mit einer sekundären Aminogruppe und weiteren primären Aminogruppen. Die primären Aminogruppen müssen jedoch vor der Umsetzung mit den isocyanatgruppenhaltigen Zwischenprodukten blockiert werden, um somit eine ungewünschte Kettenverlängerung oder ein Gelieren zu verhindern. Eine bestens bekannte Methode zum Blockieren primärer Aminogruppen ist die Umsetzung mit Ketonen. Ein Beispiel eines so modifizierten Polyamins ist das Diketimin aus Diethylentriamin und Methylisobutylketon. Die Ketimino-Gruppen werden nach Überführung des Additivs in das wäßrige Milieu durch Spaltung durch das Wasser wieder zerstört, das heißt, das Additiv weist danach wieder primäre Aminogruppen auf.

Die Additive können bei der Herstellung der KTL-Bindemittel zugesetzt werden, sie können jedoch auch separat durch Zusatz von organischen Säuren und Wasser in die wäßrige Anlösung überführt werden. Diese wäßrige Anlösung kann nun bei Bedarf in geeigneten Mengen, vorzugsweise zwischen 1 und 20 Gewichtsteilen des Additivs (Festkörper) auf KTL-Bindemittel (Festkörper) dem KTL-Bad zugesetzt werden.

Die Herstellung und erfindungsgemäße Verwendung der Verlaufshilfsmittel wird im folgenden in Beispielen erläutert. Diese sollen jedoch den Erfindungsgedanken nicht einschränken.

#### Beispiele:

Die eingesetzten KTL-Bindemittel und Pigmentpasten entsprechen dem Beispiel 2

(Bindemitteldispersion) der DE-C 3108073 und dem Beispiel 7 (Pigmentpaste) der EP-A 102501.

## 1. Herstellung der Additive

### 5 Allgemeine Synthesevorschrift

Das Diisocyanat wird mit Methylisobutylketon (MIBK) in einem geeigneten Reaktionsgefäß unter Stickstoff vorgelegt, auf 50 °C erwärmt und mit Dibutylzinndilaurat versetzt. Darauf läßt man das Polyalkylenetherdiol in solcher Geschwindigkeit zulaufen, daß die Temperatur 70 °C nicht übersteigt. Sobald das theoretische NCO-Äquivalentgewicht erreicht ist, gibt man das sekundäre Amin zu. Man läßt die Temperatur auf 90 °C ansteigen und hält diese, bis alle Isocyanatgruppen umgesetzt sind.

#### Additiv I

15

20

243,1 Teile	Hexamethylendiisocyanat
364,6 Teile	Methylisobutylketon (MIBK)
0,5 Teile	Dibutylzinndilaurat
1162,8 Teile	®Pluriol PE 3100 <sup>1)</sup>
349,7 Teile	Ketimin <sup>2)</sup>

1) ®Pluriol PE 3100: Polyalkylenetherdiol der BASF AG, Copolymer auf Basis von Ethylenoxid-Propylenoxid, Molekulargewicht 1100

2) Ketimin: Umsetzungsprodukt aus Diethylentriamin und MIBK mit MIBK-Überschuß, Aminäquivalent 130.

25

#### Additiv II

30

35

122,4 Teile	Hexamethylendiisocyanat
377,6 Teile	MIBK
0,5 Teile	Dibutylzinndilaurat
1300,8 Teile	®Pluriol PE 6200 <sup>1)</sup>
89,4 Teile	Ketimin <sup>2)</sup>
34,3 Teile	Methylethanolamin

1) ®Pluriol PE 6200: Polyalkylenetherdiol der BASF AG, Copolymer auf Basis von Ethylenoxid - Propylenoxid, Molekulargewicht 2500

2) Ketimin: siehe Additiv I

40

#### Additiv III

45

50

190,7 Teile	Hexamethylendiisocyanat
309,3 Teile	MIBK
0,5 Teile	Dibutylzinndilaurat
1045,3 Teile	®Dianol 3310 <sup>1)</sup>
105,6 Teile	Ketimin <sup>2)</sup>

1) ®Dianol 3310: Polyalkylenetherdiol der AKZO auf Basis ethoxiliertem Bisphenol A, Molekulargewicht 1020

2) Ketimin: siehe Additiv I

55

## 2. Abmischung der Dispersionen mit den Additiven

Die Herstellung der Bindemitteldispersion ist im Beispiel 2 der DE-C 3108073 beschrieben. Diese Dispersion ohne Zusätze dient als Vergleichsdispersion.

#### Dispersion Ia

5

203,5 Teile des Additivs I werden mit 7,22 Teilen Eisessig und 338,1 Teilen entionisiertem Wasser vermischt. Diese Additivmischung wird dann langsam in 4500 Teile Bindemitteldispersion eingerührt. Anschließend wird mit weiteren 1193,2 Teilen Wasser ein Festkörper von 30 % eingestellt. Der Gehalt an Additiv beträgt 9,5 % fest auf fest.

10

#### Dispersion Ib

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:

15

278,4 Teile	Additiv I
9,88 Teile	Eisessig
462,5 Teile	entionisiertes Wasser
4500,0 Teile	Bindemitteldispersion
1205,4 Teile	entionisiertes Wasser

20

Der Gehalt an Additiv beträgt 13 % fest auf fest.

#### Dispersion IIa

25

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:

30

130,9 Teile	Additiv II
3,63 Teile	Eisessig
211,2 Teile	entionisiertes Wasser
4500,0 Teile	Bindemitteldispersion
1194,4 Teile	entionisiertes Wasser

35 Der Gehalt an Additiv beträgt 6 % fest auf fest.

#### Dispersion IIb

40

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:

45

207,2 Teile	Additiv II
5,75 Teile	Eisessig
334,2 Teile	entionisiertes Wasser
4500,0 Teile	Bindemitteldispersion
1193,2 Teile	entionisiertes Wasser

Der Gehalt an Additiv beträgt 9,5 % fest auf fest.

#### Dispersion IIIa

50

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:

55



5

128,7 Teile	Additiv III
2,52 Teile	Eisessig
213,3 Teile	entionisiertes Wasser
4500,0 Teile	Bindemitteldispersion
1194,4 Teile	entionisiertes Wasser

Der Gehalt an Additiv beträgt 6 % fest auf fest.

#### 10 Dispersion IIIb

Die Herstellung erfolgt analog Ia. Die Einwaagen sind:

15

278,8 Teile	Additiv III
5,45 Teile	Eisessig
462,2 Teile	entionisiertes Wasser
4500,0 Teile	Bindemitteldispersion
1205,4 Teile	entionisiertes Wasser

20

Der Gehalt an Additiv beträgt 13 % fest auf fest.

#### 3. Herstellung der Lackbäder

25 In einem geeigneten Gefäß werden 1675 Teile entionisiertes Wasser vorgelegt und mit 25 Teilen 10%iger Essigsäure versetzt. Hierhinein werden 2279 Teile der Bindemitteldispersion und 775 Teile der Pigmentpaste eingerührt und mit 246 Teilen entionisiertem Wasser aufgefüllt. Von den Abscheidungen werden die Lackbäder 3 Tage unter Rühren gealtert.

#### 30 4. Abscheidung der Lacke

Die Filme wurden auf zinkphosphatierten Stahlblechen, die als Kathode geschaltet wurden, während 2 min mit 300 V abgeschieden. Nach der üblichen Nachbehandlung wurden die Filme bei 175°C während 20 min eingebrannt.

35

#### 5. Abscheideergebnisse

Dispersion	Ia	Ib	IIa	IIb	IIIa	IIIb	Vergleich
40 Schichtdicke(,um)	32	35	30	32	31	34	31
Verlauf <sup>1)</sup>	1	0,5	0,5	0	0,5	0	1,5
Krater/dm <sup>2</sup>	0	0	0,5	0	0,5	0	2

45

1) Verlauf: 0 bis 5 (gut - schlecht)

50 Diese Filme wurden nun mit einem handelsüblichen Wasserfüller und einem weißen Alkyddecklack versehen und 240 h im Schwitzwasser-Konstant-Klima getestet. Danach wurde die Haftung der Filme mittels Gitterschnitt und Tesaabriß geprüft.

55

Dispersion	Ia	Ib	IIa	IIb	IIIa	IIIb	Vergleich
Haftung <sup>1)</sup>	0,5	0	0,5	0	1	0	0,5

1) Note 0 bis 5 (gut - schlecht)

Die KTL-Bänder wurden anschließend mit 0,1% ASTM-Öl kontaminiert. Das Öl wurde an einem Tag eingerührt. Danach erfolgten Abscheidungen aus den Bädern wie oben beschrieben.

Dispersion	Ia	Ib	IIa	IIb	IIIa	IIIb	Vergleich
Krater/dm <sup>2</sup>	2	0	4	1	2	2	50

#### Patentansprüche

1. Wäßriger, kathodisch abscheidbarer Elektrotacklack, dadurch gekennzeichnet, daß er ein Polyetherurethan als Verlaufshilfsmittel enthält, wobei das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem ein Polyalkylenetherdiol mit einem Überschuß an aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten zu einem Zwischenprodukt mit endständigen Isocyanatgruppen umgesetzt wird und diese Isocyanatgruppen anschließend mit sekundären Aminen, die gegebenenfalls auch blockierte primäre Aminogruppen enthalten können, umgesetzt werden.
2. Elektrotacklack nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem als Polyalkylenetherdiol ein Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid eingesetzt wird.
3. Elektrotacklack nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem ein aliphatisches Diisocyanat eingesetzt wird.
4. Elektrotacklack nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem ein aromatisches Diisocyanat eingesetzt wird.
5. Elektrotacklack nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem ein Alkylalkanolamin oder ein Dialkanolamin eingesetzt wird.
6. Elektrotacklack nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyetherurethan durch ein Herstellungsverfahren erhältlich ist, bei dem ein sekundäres Amin eingesetzt wird, das eine oder mehrere blockierte primäre Aminogruppen enthält.
7. Verwendung von Polyetherurethanen, die durch ein Herstellungsverfahren erhältlich sind, bei dem ein Polyalkylenetherdiol mit einem Überschuß an aromatischen und/oder aliphatischen Diisocyanaten zu einem Zwischenprodukt mit endständigen Isocyanatgruppen umgesetzt wird und diese Isocyanatgruppen anschließend mit sekundären Aminen, die gegebenenfalls auch blockierte primäre Aminogruppen enthalten können, umgesetzt werden, als Verlaufshilfsmittel in wäßrigen, kathodisch abscheidbaren Elektrotacklacken.

#### Claims

1. Water-borne, cathodically depositable electrocoating paint, characterized in that it contains a polyether

urethane as a flow-out agent, the polyether urethane being obtainable by a preparation process in which a polyalkylene ether diol is reacted with an excess of aromatic and/or aliphatic diisocyanates to form an intermediate possessing terminal isocyanate groups and these isocyanate groups are further reacted with secondary amines which may additionally contain blocked primary amino groups.

- 5 2. Electrocoating paint according to Claim 1, characterized in that the polyether urethane is obtainable by a preparation process in which a copolymer of ethylene oxide and propylene oxide is used as the polyalkylene ether diol.
- 10 3. Electrocoating paint according to Claim 1 or 2, characterized in that the polyether urethane is obtainable by a preparation process in which an aliphatic diisocyanate is used.
4. Electrocoating paint according to Claims 1 to 3 (sic), characterized in that the polyether urethane is obtainable by a preparation process in which an aromatic diisocyanate is used.
- 15 5. Electrocoating paint according to Claims 1 to 4, characterized in that the polyether urethane is obtainable by a preparation process in which an alkylalkanolamine or a dialkanolamine is used.
6. Electrocoating paint according to Claims 1 to 5, characterized in that the polyether urethane is obtainable by a preparation process in which a secondary amine is used which contains one or more blocked primary amino groups.
- 20 7. Use of polyether urethanes obtainable by a preparation process in which a polyalkylene ether diol is reacted with an excess of aromatic and/or aliphatic diisocyanates to form an intermediate possessing terminal isocyanate groups and these isocyanate groups are further reacted with secondary amines which may additionally contain blocked primary amino groups, as flow-out agents in water-borne, cathodically depositable electrocoating paints.
- 25

#### Revendications

- 30 1. Laque aqueuse d'électrodéposition, susceptible d'être déposée à la cathode, caractérisée par le fait qu'elle contient un polyétheruréthane comme adjuvant favorisant l'écoulement, le polyétheruréthane pouvant être obtenu par un procédé de fabrication suivant lequel un polyalkylèneétherdiol est mis à réagir avec un excès en diisocyanates aromatiques et/ou aliphatiques pour obtenir un produit intermédiaire présentant des groupes isocyanate terminaux, et ces groupes isocyanate sont mis à réagir ensuite avec des amines secondaires qui peuvent contenir le cas échéant également des groupes amino primaires bloqués.
- 35 2. Laque d'électrodéposition selon la revendication 1, caractérisée par le fait que le polyétheruréthane peut être obtenu par un procédé de fabrication suivant lequel, comme polyalkylèneétherdiol, on utilise un copolymère d'oxyde d'éthylène et d'oxyde de propylène.
- 40 3. Laque d'électrodéposition selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisée par le fait que le polyétheruréthane peut être obtenu par un procédé de fabrication suivant lequel on utilise un diisocyanate aliphatique.
- 45 4. Laque d'électrodéposition selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que le polyétheruréthane peut être obtenu par un procédé de fabrication suivant lequel on utilise un diisocyanate aromatique.
- 50 5. Laque d'électrodéposition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que le polyétheruréthane peut être obtenu par un procédé de fabrication suivant lequel on utilise une alkylalcanolamine ou une dialcanolamine.
- 55 6. Laque d'électrodéposition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que le polyétheruréthane peut être obtenu par un procédé de fabrication suivant lequel on utilise une amine secondaire qui contient un ou plusieurs groupes amino primaires bloqués.

7. Utilisation, comme adjuvants favorisant l'écoulement dans des laques aqueuses d'électrodéposition, susceptibles d'être déposées à la cathode, de polyétheruréthannes qui peuvent être obtenus par un procédé de fabrication suivant lequel un polyalkylèneétherdiol est mis à réagir avec un excès en diisocyanates aromatiques et/ou aliphatiques pour obtenir un produit intermédiaire ayant des groupes isocyanate terminaux, et ces groupes isocyanate sont ensuite mis à réagir avec des amines secondaires qui peuvent contenir le cas échéant également des groupes amino primaires bloqués.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55